

INDEX

PRODUKTER OCH TJÄNSTER



better.parts.faster.

MED FOKUS PÅ **PRECISION**

INDEX-gruppen med sina märken INDEX och TRAUB är sedan över 100 år en av världsledande tillverkare av CNC-svarvar, en- och flerspindliga produktionsvarvar, längdsvavar samt fleroperationssvarvar med frässpindel. INDEX-gruppen tillhandahåller även samtliga tjänster kring maskinerna. Med fem fabriker, sju försäljnings- och serviceföretag och ytterligare handelspartners finns vi representerade på alla kontinenter.

Kvalitet, tillförlitlighet och hög innovationskraft i kombination med vårt förhållningssätt till hållbarhet återspeglar sig i våra produkter och i våra omfattande tjänster till våra maskiner – allt för att uppfylla vår ambition: **better.parts.faster**

BRANSCHER > Sida 4/5

TEKNIKER > Sida 6/7

UNIVERSALSVARVAR > Sida 8/9

**FLEROPERATIONSSVARVAR OCH
FLEROPERATIONSSVARVAR MED FRÄSKAPACITET** > Sida 10/11

AUTOMATISKA PRODUKTIONSSVARVAR > Sida 12/13

FLERSPINDLIGA AUTOMATSVARVAR > Sida 14/15

AUTOMATISKA LÄNGDSVARVAR > Sida 16/17

AUTOMATIONSÖSNINGAR > Sida 18/19

STYRNINGAR OCH PROGRAMVARA > Sida 20/21

VERKTYGSHÅLLARE OCH RESERVDELAR > Sida 22/23

iXworld > Sida 24/25

iXservices > Sida 26/27

KONTOR OCH KONTAKT > Sidan 28



UTVECKLADE FÖR TOPPRESTATION

Våra produkter och lösningar passar för alla branscher eftersom vi har lång erfarenhet av dem. Oavsett om det handlar om noggrannhet och precision i urverk, högsta säkerhet för aerospace-komponenter, krävande ytkriterier inom medicinteknik eller högproduktiv och varierande tillverkning inom bilindustrin. Vårt know-how tar dig framåt.

MECHANICAL ENGINEERING

MOBILITY SOLUTIONS

AEROSPACE SOLUTIONS

FITTINGS | FLUIDS

OPTICS | MICRO MECHANICS

MEDICAL SOLUTIONS



Revolverhuvud
 Stål
 Ø 273 mm x 76 mm



Drivaxel
 Stål
 Ø 60 mm x 510 mm



Rotorfäste
 Stål
 Ø 140 mm x 285 mm



Munstycksskruv
 Stål
 Ø 25 mm x 90 mm



Boett
 Stål
 Ø 52 mm x 45 mm



Benskruv
 Titan
 Ø 11 mm x 64 mm



Fläns
 Stål
 Ø 178 mm x 120 mm



Drivaxel
 Stål
 Ø 18 mm x 148 mm



Diffuser
 Aluminium
 Ø 180 mm x 240 mm



Kolv
 Stål
 Ø 18 mm x 65 mm



Kontaktus
 Aluminium
 Ø 40 mm x 38 mm



Höftledsskål
 Titan
 Ø 54 mm x 30 mm



Borrkrona
 Stål
 Ø 60 mm x 178 mm



Planetdrev
 Stål
 Ø 35 mm x 43 mm



Eye end upper
 Stål
 Ø 52 mm x 235 mm



Koppling
 Mässing
 Ø 19 mm x 29 mm



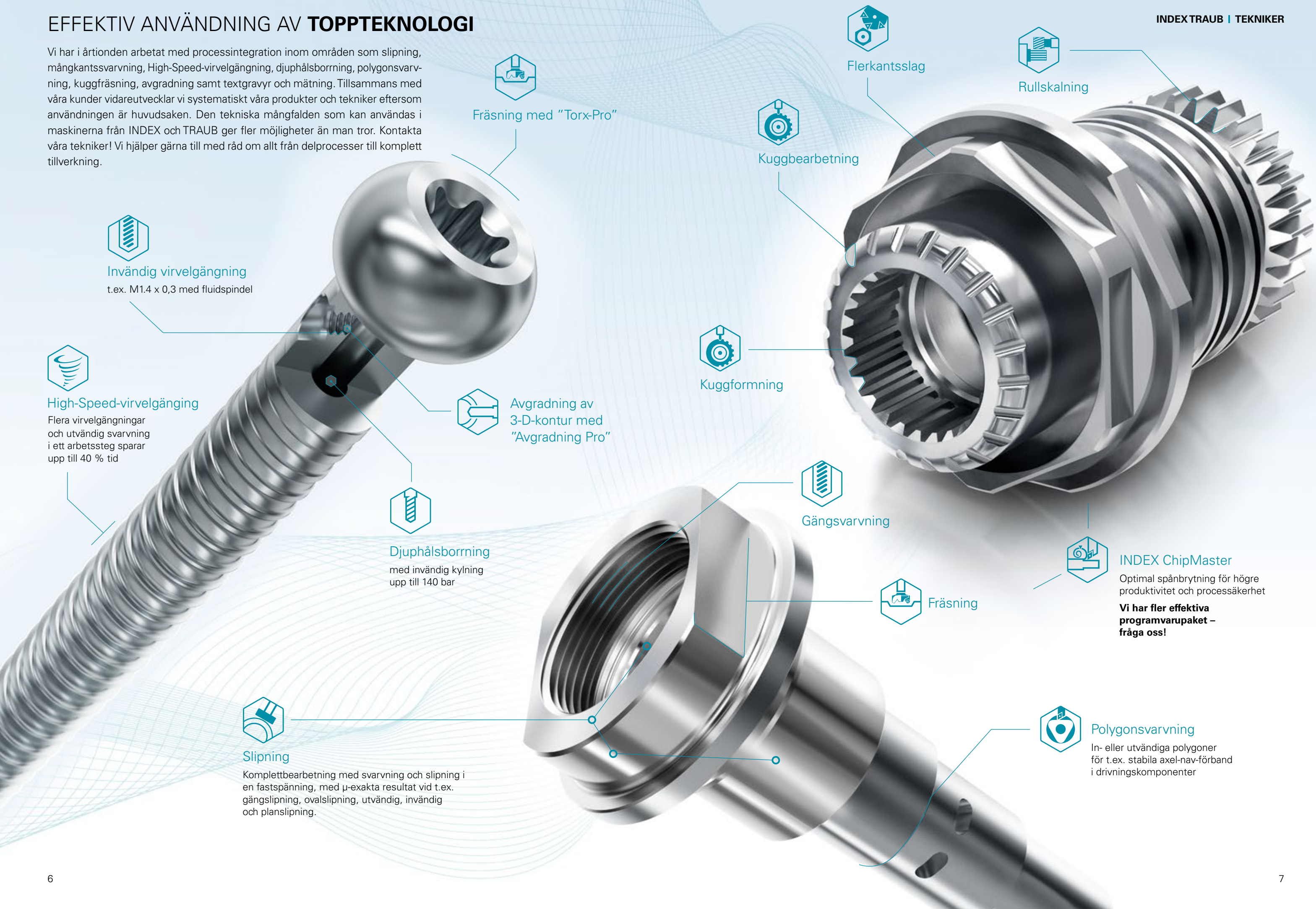
Snäckskruv
 Rostfritt stål
 Ø 10 mm x 20 mm



Distans
 Titan
 Ø 2,5 mm x 12 mm

EFFEKTIV ANVÄNDNING AV TOPPTEKNOLOGI

Vi har i årtionden arbetat med processintegration inom områden som slipning, mångkantssvarvning, High-Speed-virvelgängning, djuphålsborrning, polygonsvarvning, kuggfräsning, avgradning samt textgravyr och mätning. Tillsammans med våra kunder vidareutvecklar vi systematiskt våra produkter och tekniker eftersom användningen är huvudsaken. Den tekniska mångfalden som kan användas i maskinerna från INDEX och TRAUB ger fler möjligheter än man tror. Kontakta våra tekniker! Vi hjälper gärna till med råd om allt från delprocesser till komplett tillverkning.



Invändig virvelgängning
t.ex. M1,4 x 0,3 med fluidspindel



High-Speed-virvelgängning
Flera virvelgängningar och utvändig svarvning i ett arbetssteg sparar upp till 40 % tid



Avgradning av 3-D-kontur med "Avgradning Pro"



Djuphålsborrning
med invändig kylning upp till 140 bar



Slipning
Komplettbearbetning med svarvning och slipning i en fastspänning, med µ-exakta resultat vid t.ex. gängslipning, ovalslipning, utvändig, invändig och planslipning.



Fräsning med "Torx-Pro"



Kuggbearbetning



Kuggformning



Flerkantsslag



Rullskalning



Gängsvarvning



Fräsning



INDEX ChipMaster

Optimal spånåbrytning för högre produktivitet och processsäkerhet

Vi har fler effektiva programvarupaket – fråga oss!



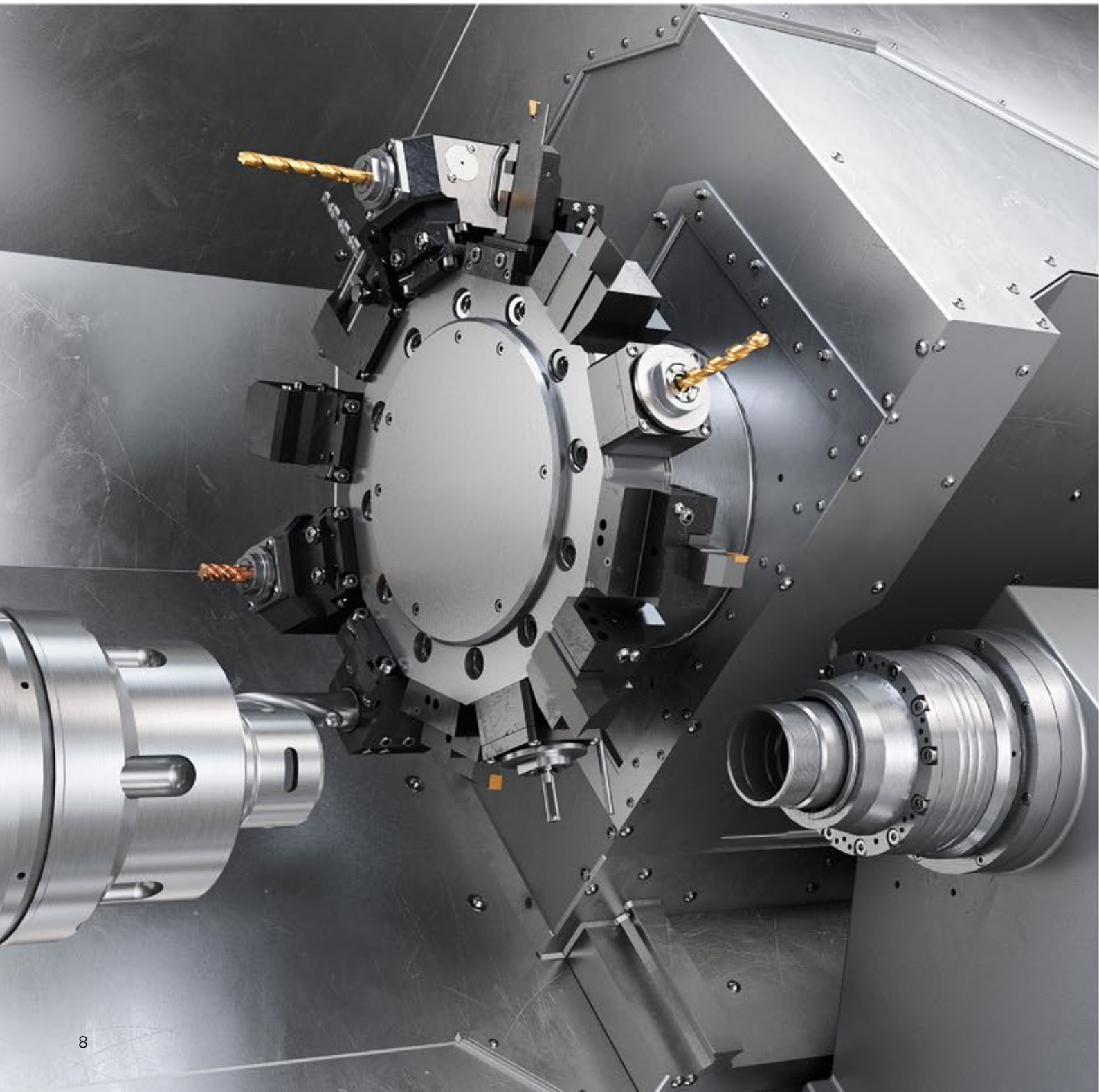
Polygonsvarvning

In- eller utvändiga polygoner för t.ex. stabila axel-nav-förband i drivningskomponenter

UNIVERSALSVARVAR

Våra universalsvarvar har ett gott rykte i hela världen när det kommer till skärande bearbetning av stora chuck- eller stångdelar. Genom precision, lönsamhet, korta riggningstider och intuitiv manövrering utgör de måttstocken för maskinerna i sin klass. Utifrån en grundkonfiguration kan de anpassas efter den aktuella bearbetningsuppgiften – i prototyp tillverkning, verktygs- och formtillverkning, för mindre och medelstora serier samt för användning i produktionslinjer.

- › Robust konstruktion
- › Flexibel användning
- › Kraftfull bearbetning

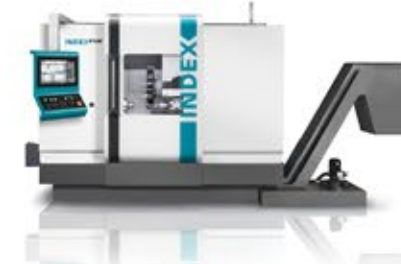


UNIVERSALSVARVAR



INDEX B400

- 82 mm spindelgenomgång
- 315 mm chuckdiameter
- 750 mm svarvlängd
- Verktygsrevolver med 12 fasta eller drivna verktygsstationer



INDEX B500

- 102 mm spindelgenomgång
- 400 mm chuckdiameter
- 750 mm svarvlängd
- Verktygsrevolver med 12 fasta eller drivna verktygsstationer



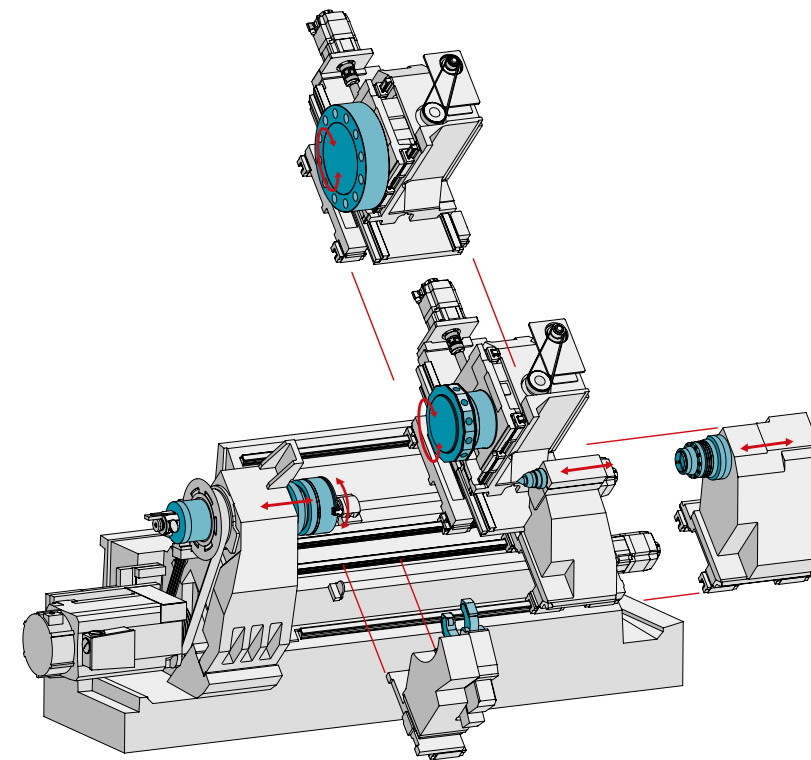
TRAUB TNA400

- 82 mm spindelgenomgång
- 315 mm chuckdiameter
- 750 mm svarvlängd
- Verktygsrevolver med 12 fasta eller drivna verktygsstationer



TRAUB TNA500

- 102 mm spindelgenomgång
- 400 mm chuckdiameter
- 750 mm svarvlängd
- Verktygsrevolver med 12 fasta eller drivna verktygsstationer



INDEX B400, B500
TRAUB TNA400, TNA500

FLEROPERATIONSSVARVAR OCH FLEROPERATIONSSVARVAR MED FRÄSKAPACITET

Våra fleroperationssvarvar med eller utan fräskapacitet sätter standarden för lönsam komplettbearbetning. Med upp till 4 verktyg i samtidig insats, kraftfulla motorfrässpindlar för 5-axlig bearbetning, många verktyg i verktygsmagasinen och många konfigurationsmöjligheter för maskin och automation har INDEX och TRAUB lösningar för alla uppgifter.

- Lönsam komplettbearbetning
- Många användningsområden: Automotive | Aerospace | Maskinteknik
- Flexibel systembyggsats



FLEROPERATIONSSVARVAR OCH FLEROPERATIONSSVARVAR MED FRÄSKAPACITET



INDEX G200.2

- 65 mm spindelgenomgång
- 165 mm chuckdiameter
- 660 mm svarvlängd
- Revolver/integrerad frässpindel



INDEX G200.3, G220

- 76 mm spindelgenomgång
- 160/230 mm chuckdiameter
- 900 mm svarvlängd
- Upp till 3 verktygsinfästningar
- INDEX G220 med motorfrässpindel



INDEX G300, G320

- 102 mm spindelgenomgång
- 250 / 315 mm chuckdiameter
- 1 400 mm svarvlängd
- Upp till 3 verktygsinfästningar
- INDEX G320 med motorfrässpindel



INDEX G400, G420

- 120 mm spindelgenomgång
- 400 mm chuckdiameter
- 1 600 / 2 300 mm svarvlängd
- Upp till 3 verktygsinfästningar
- INDEX G420 med motorfrässpindel



INDEX G500, G520

- 120 mm spindelgenomgång
- 500 mm chuckdiameter
- 1 600 / 2 300 mm svarvlängd
- Upp till 3 verktygsinfästningar
- INDEX G520 med motorfrässpindel



INDEX R200

- 65 mm spindelgenomgång
- 175 mm chuckdiameter
- 300 mm svarvlängd
- 2 motorfrässpindlar



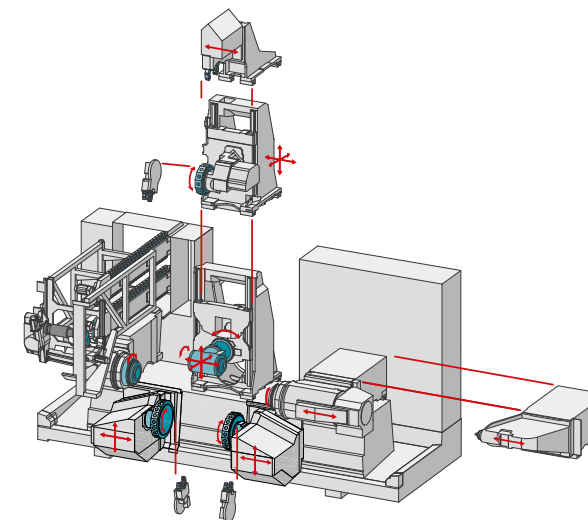
INDEX R300

- 102 mm spindelgenomgång
- 315 mm chuckdiameter
- 590 mm svarvlängd
- 2 motorfrässpindlar

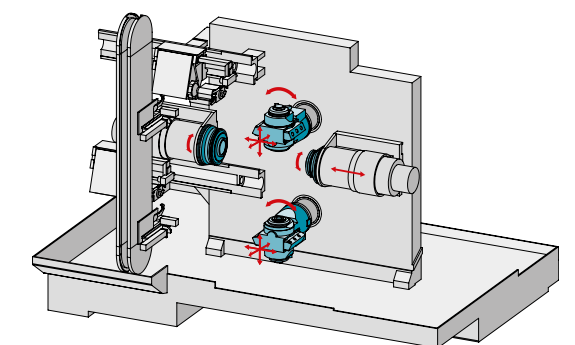


TRAUB TNX65

- 65 mm spindelgenomgång
- 175 mm chuckdiameter
- 650 mm svarvlängd
- Fräsenhet eller upp till 4 revolverar kan väljas



INDEX G200.3, G220, G300, G320, G400, G420, G500, G520

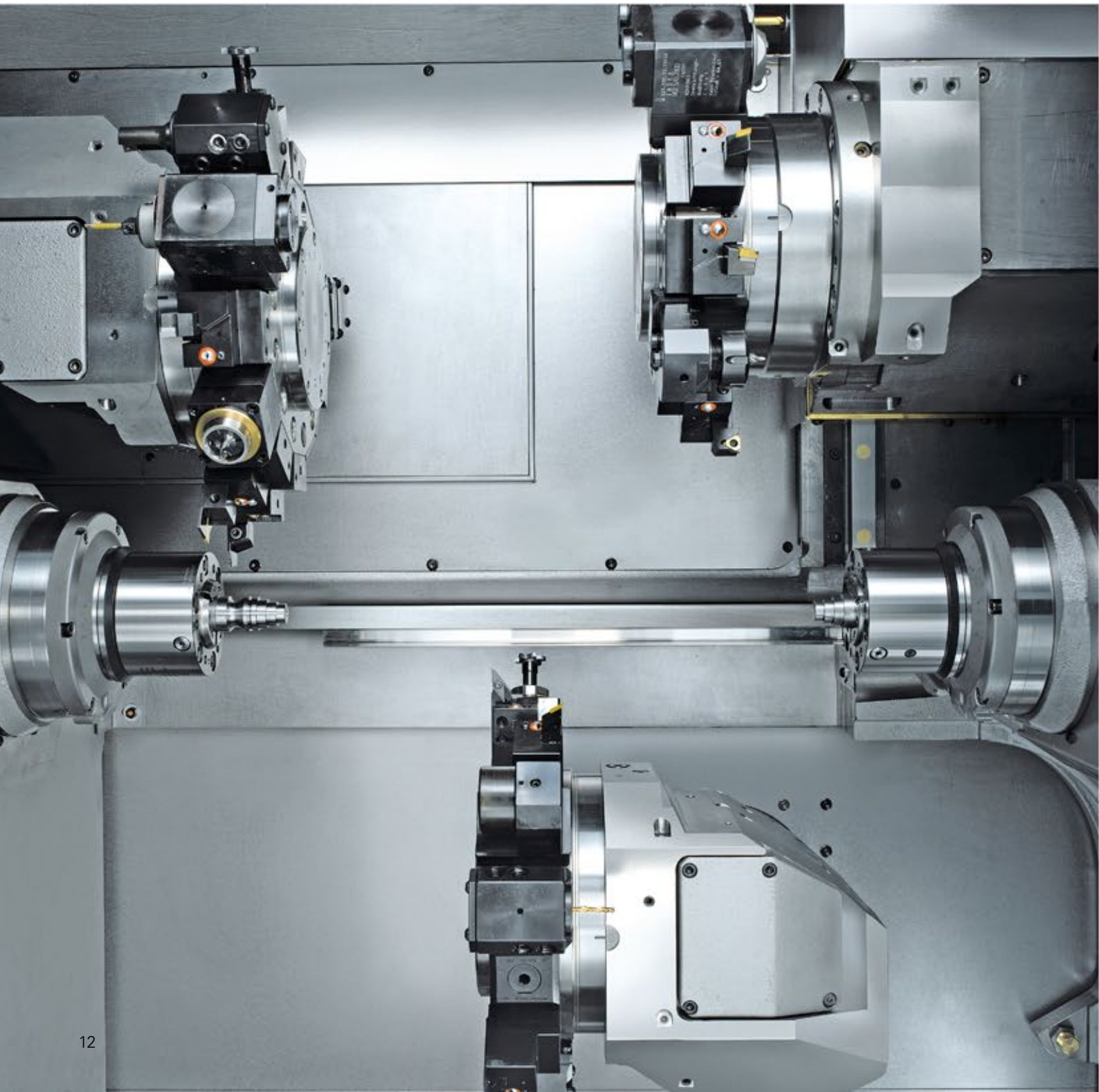


INDEX R200, R300

AUTOMATISKA PRODUKTIONSSVARVAR

De automatiska produktionssvarvarna från INDEX är speciellt konstruerade för en snabb och kostnadsoptimerad tillverkning av typiska automatsvarvade detaljer och komplexa NC-svarvdetaljer. CNC-teknikens flexibilitet i kombination med de klassiska automatmaskinernas snabbhet ger en lönsam tillverkning av små till mellanstora serier.

- › Lönsam komplettbearbetning
- › Högproduktiva eftersom flera verktyg kan användas samtidigt
- › Snabba och optimerade för stång- och chuckbearbetning

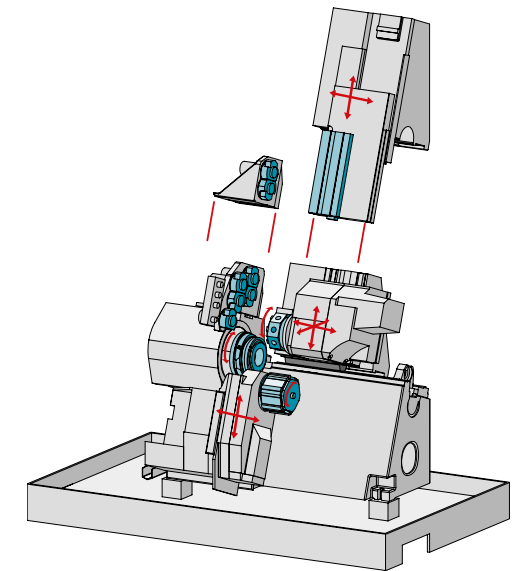


AUTOMATISKA PRODUKTIONSSVARVAR



INDEX ABC

- 65 mm spindelgenomgång
- 90 mm chuckdiameter
- 280 mm svarvlängd
- Upp till 18 verktygsstationer och synkronspindlar

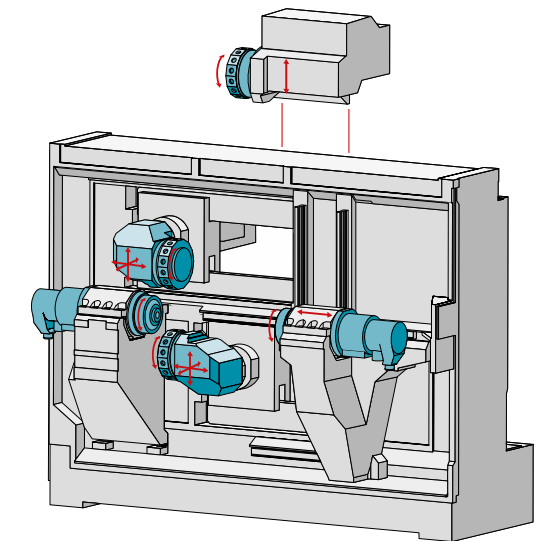


INDEX ABC



INDEX C100

- 42 mm spindelgenomgång
- 110 mm chuckdiameter
- 400 mm svarvlängd
- 3 verktygsrevolvrar med upp till 42 verktygsstationer



INDEX C100, C200



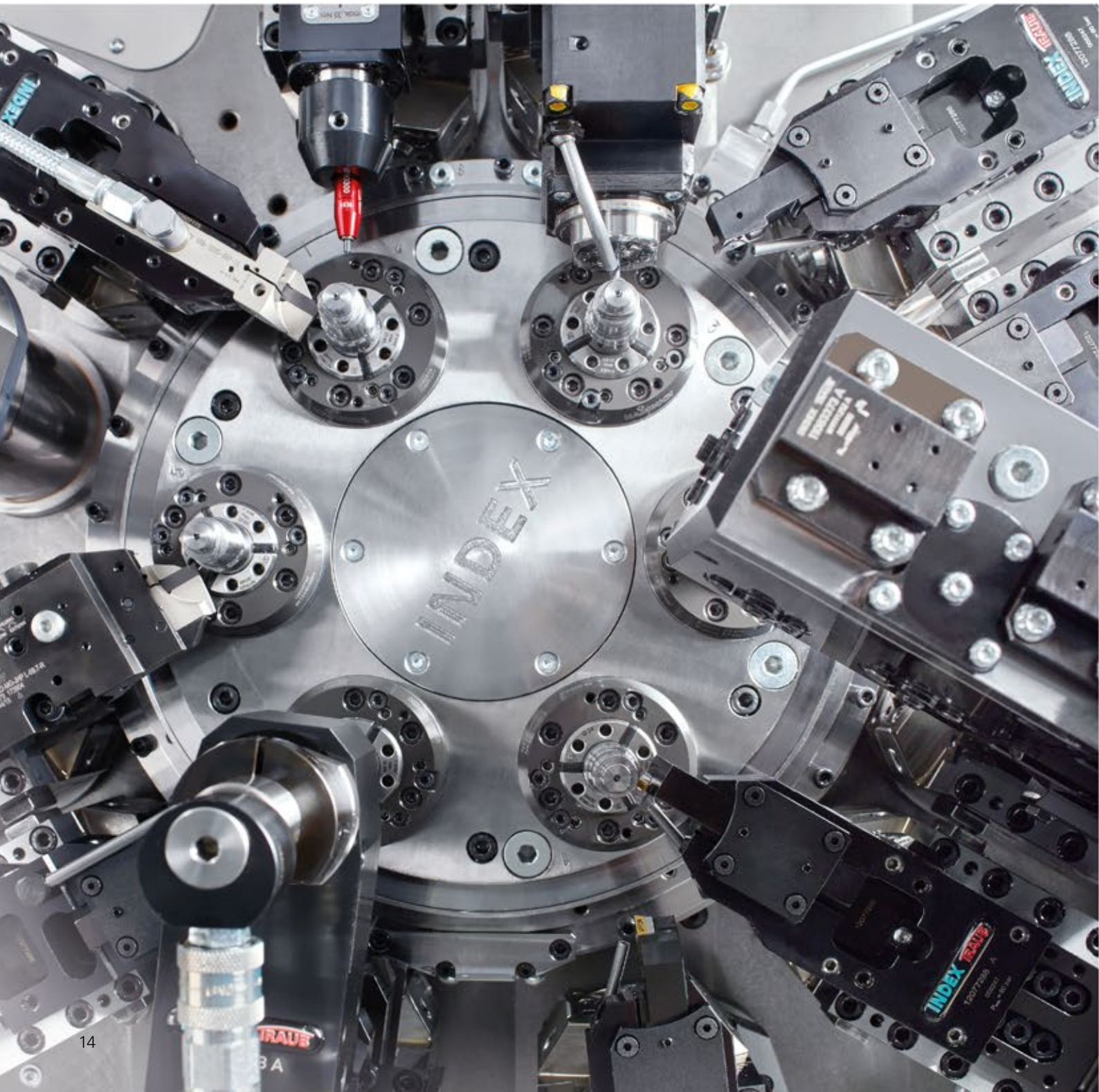
INDEX C200

- 65 (90) mm spindelgenomgång
- 160 mm chuckdiameter
- 550 mm svarvlängd
- 3 verktygsrevolvrar med upp till 42 verktygsstationer

FLERSPINDLIGA AUTOMATSVARVAR

Flerspindliga automatsvarvar från INDEX med 6 eller 8 svarvspindlar kombinerar CNC-teknikens flexibilitet med den flerspindliga svarvteknikens effektivitet: De kan användas för såväl serietillverkning av ett brett utbud av precisionsdetaljer som för mindre serier – tack vare de korta riggningstiderna. De flerspindliga maskinerna har en hög lönsamhet som imponerar i alla situationer.

- Högproduktiva genom två verktygsslider per spindel
- Effektiv baksidesbearbetning
- Korta riggningstider



FLERSPINDLIGA AUTOMATSVARVAR



INDEX MS16-6 INDEX MS16-6 Plus

- 16 / 22 mm spindelgenomgång
- 10 000 min⁻¹ varvtal max.
- 15 kW effekt max.
- Upp till 12 verktygsinfästningar



INDEX MS22-8

- 22 (24) mm spindelgenomgång
- 10 000 min⁻¹ Varvtal max.
- 15 kW effekt max.
- Upp till 16 verktygsinfästningar



INDEX MS24-6

- 24 mm spindelgenomgång
- 10 000 min⁻¹ varvtal max.
- 15 kW effekt max.
- Upp till 12 verktygsinfästningar



INDEX MS32-6

- 32 mm spindelgenomgång
- 8 000 min⁻¹ varvtal max.
- 19 kW effekt max.
- Upp till 12 verktygsinfästningar



INDEX MS40-6

- 40 mm spindelgenomgång
- 7 000 min⁻¹ varvtal max.
- 24 kW effekt max.
- Upp till 12 verktygsinfästningar



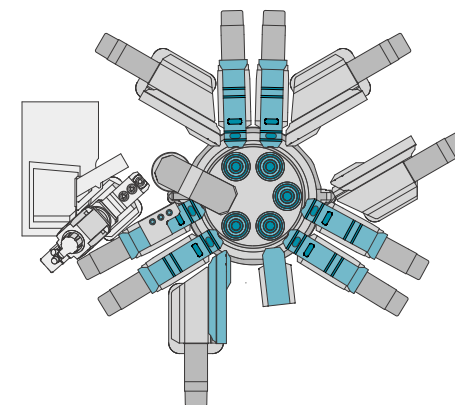
INDEX MS40-8

- 40 mm spindelgenomgång
- 7 000 min⁻¹ varvtal max.
- 24 kW effekt max.
- Upp till 16 verktygsinfästningar

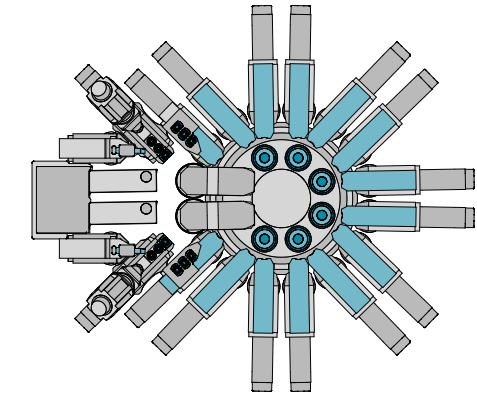


INDEX MS52-6

- 52 mm spindelgenomgång
- 5 000 min⁻¹ varvtal max.
- 30 kW effekt max.
- Upp till 12 verktygsinfästningar



INDEX 6-spindelteknik
Variant med en synkronspindel, stickslid och bakborrningslid

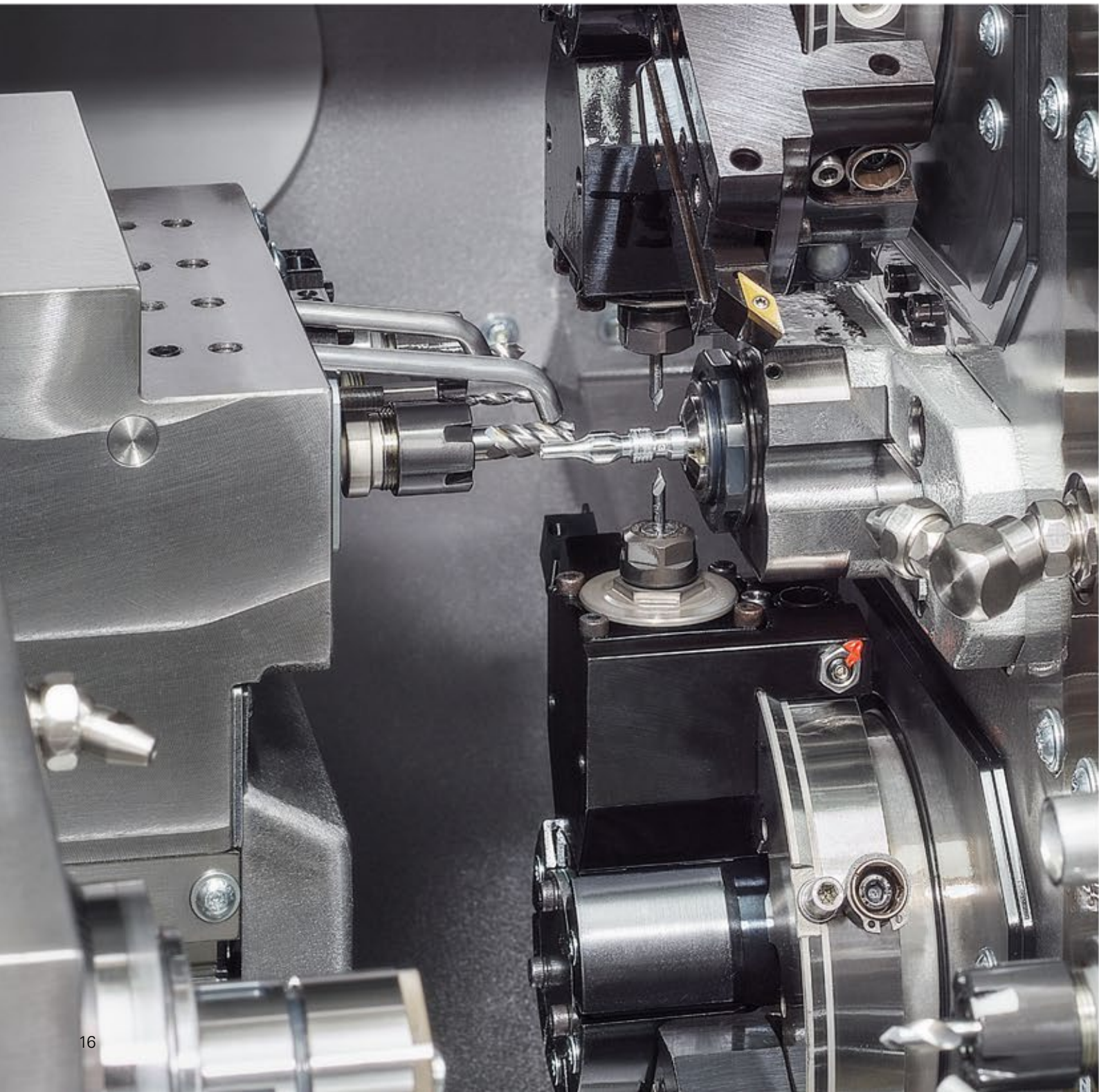


INDEX 8-spindelteknik
Variant med två svängsynkronspindlar, kors- och bakborrningslid

AUTOMATISKA LÄNGDSVARVAR

En mängd olika varianter och precision för arbetsstycken definierar kraven på en modern längdsvarv. TRAUBs automatiska längdsvarvar är konstruerade för exakt och produktiv bearbetning av arbetsstycken upp till 32 mm diameter. De utmärker sig genom hög effektivitet samtidigt som de är enkla att rigga och programmera.

- › Komplettbearbetning av komplexa arbetsstycken
- › Hög flexibilitet genom modulära påbyggnadsenheter
- › Snabb omställning till kortsvarvning

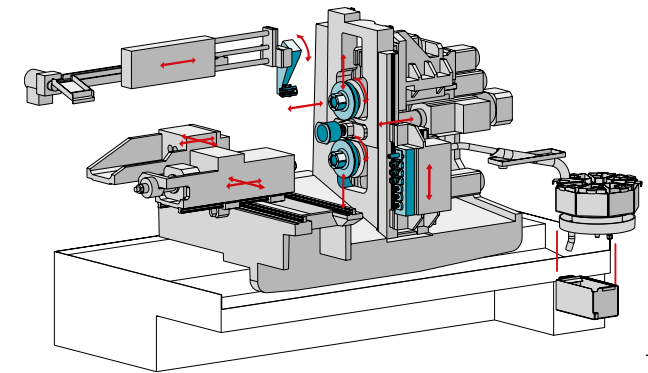


AUTOMATISKA LÄNGDSVARVAR



TRAUB TNL12

- 13 mm spindelgenomgång
- 120 mm svarvlängd
- 12 000 min⁻¹ varvtal max.
- 20 verktygsstationer
- Simultanbearbetning med upp till 4 verktygsinfästningar

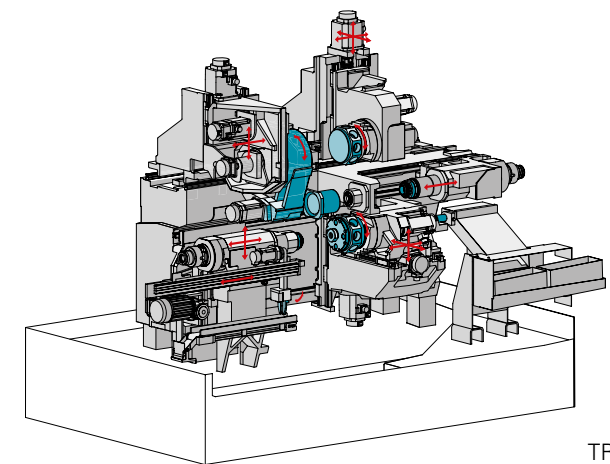


TRAUB TNL12



TRAUB TNL20

- 20 mm spindelgenomgång
- 700 mm svarvlängd
- 10 000 min⁻¹ varvtal max.
- 26 verktygsstationer
- Simultanbearbetning med upp till 4 verktygsinfästningar

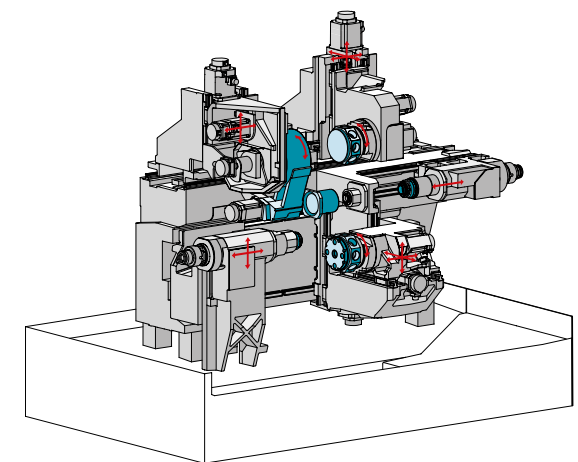


TRAUB TNL20-11



TRAUB TNL32

- 32 mm spindelgenomgång
- 700 mm svarvlängd
- 8 000 min⁻¹ varvtal max.
- 28 verktygsstationer
- Simultanbearbetning med upp till 3 verktygsinfästningar



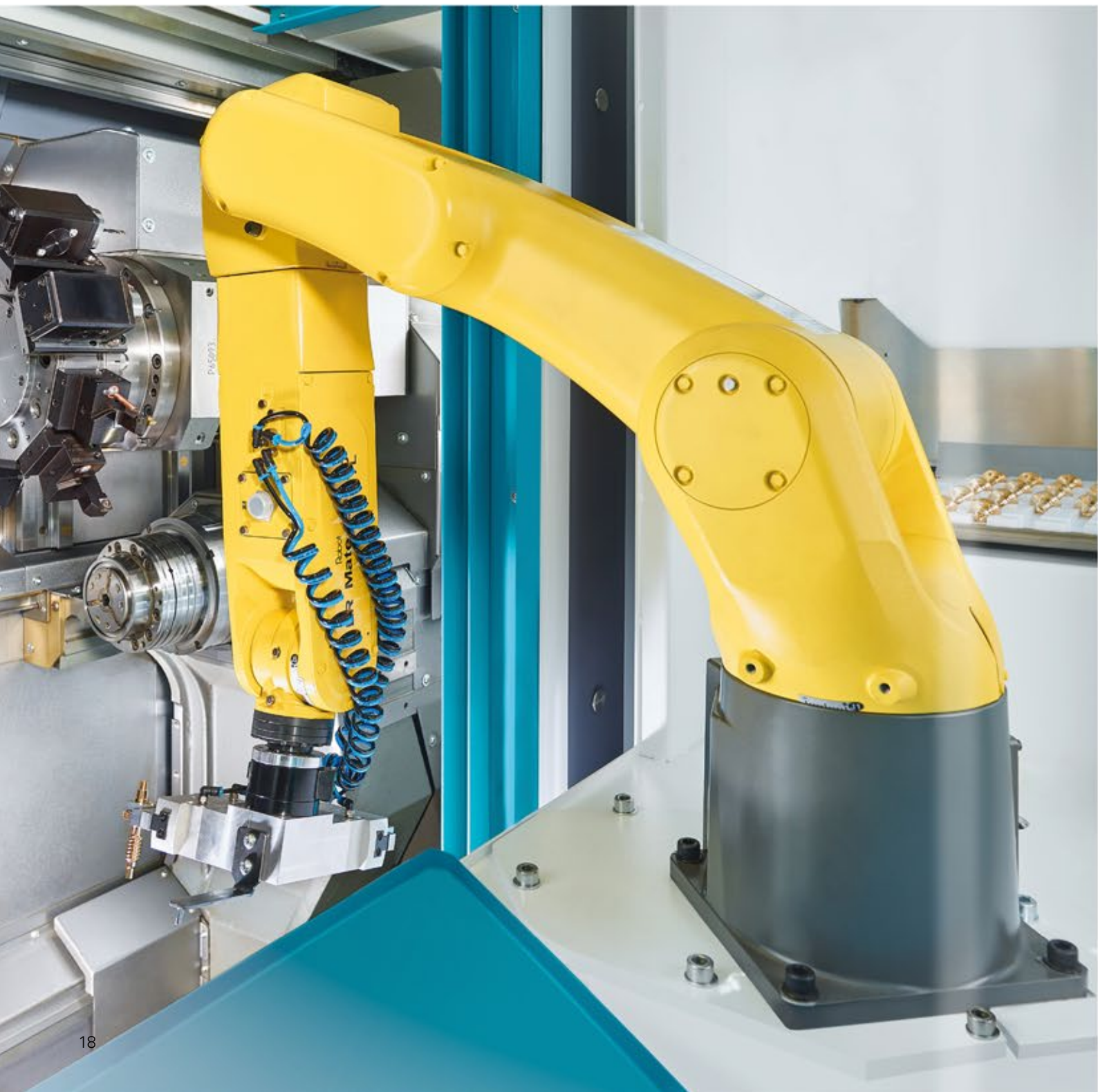
TNL32-11

AUTOMATIONSLÖSNINGAR

Automationslösningar Made by INDEX betyder intelligent hantering av arbetsstycken. Vi erbjuder en mängd olika möjligheter för alla våra maskiner. Från stångladdningsmagasin, maskinintegrerad eller robotautomatiserad automation till individuella, användningsspecifika lösningar.

- › Allt från samma källa
- › Flexibel, modulär standardbyggsats
- › Kan byggas ut kundspecifikt

Intelligent automation – ett plus i fråga om flexibilitet och lönsamhet



Stångladdningsmagasin



AUTOMATIONSLÖSNINGAR

INDEX stångladdningsmagasin är optimalt anpassade till våra maskiner för enspindlig och flerspindlig svarvning. De övertygar genom korta riggningstider, snabbt stångbyte och stångstyrning med låga vibrationer för bästa ytkvalitet.

Maskinintegrerade lösningar



Våra maskiner ger olika möjligheter till fram- och borttransport av arbetsstycken – snabbt, säkert och skonsamt, t.ex.:

- ▀ Flexibel fram- och borttransport via portalladdare med enkelt eller dubbelt gripdon
- ▀ Portalsystem med transportband för borttransport av arbetsstycken
- ▀ Avspolning genom motspindel

Robotautomatiserade lösningar



Med robotcellen iXcenter kan ämnen och/eller färdiga detaljer transporteras fram och bort snabbt, säkert och flexibelt. Robotcellen är ergonomiskt integrerad enligt maskintypen och/eller kan utökas flexibelt och modulärt efter dina krav.

Kundspecifika lösningar



Den bästa lösningen för dina individuella behov – med mångårig erfarenhet från många branscher:

- ▀ Bandsystem/cirkulationsband
- ▀ Gripdon på revolver
- ▀ Tömningssystem
- ▀ Magasinsskenor
- ▀ Portalladdarsystem
- ▀ Pallettstationer
- ▀ Robotceller
- ▀ m. m.

STYRNINGAR OCH PROGRAMVARA

Hos oss kan du välja: Siemens Sinumerik 840D solution line, TRAUB TX8i-s V8 med Mitsubishi-bas eller Fanuc 31i-B. Våra styrningar är integrerade i vårt manöversystem iXpanel för att maskinen ska kunna användas optimalt i ditt företag. Fler praktiska hjälpmedel hittar du i vårt utbud av programmerings- och 3D-simuleringsprogram.

- iXpanel – cockpitlösningen
- Styrningar enligt dina önskemål
- Bättre att simulera än reparera

Fokus på produktion och styrsystem – Industri 4.0 ingår.

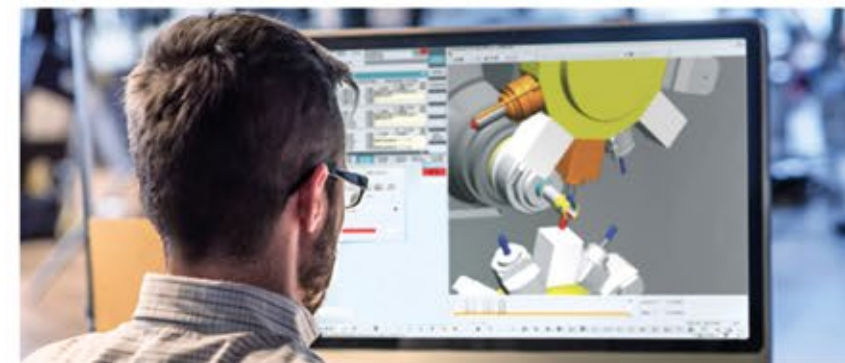
iXpanel – cockpitlösningen



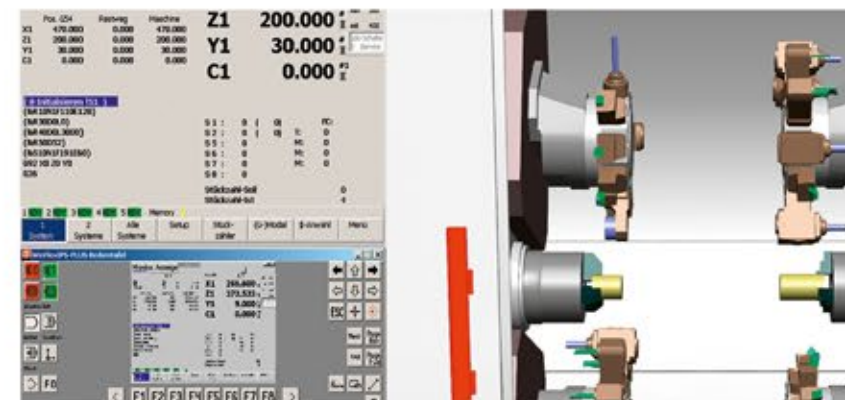
CNC-styrning



INDEX virtuell maskin – VMpro



TRAUB WinFlexIPS^{Plus}



STYRNINGAR OCH PROGRAMVARA

Användningskonceptet iXpanel möjliggör nätverksuppkopplad produktion. Med iXpanel har användaren alltid tillgång till all relevant information för en lönsam tillverkning direkt på maskinen.



Produktiviteten hos en modern verktygsmaskin beror inte bara på ett bra maskinkoncept, utan också till stor del på CNC-styrningen. För att din maskin ska prestera till max erbjuder vi dessa styrningar:

- Siemens Sinumerik 840D solution line
- TRAUB TX8i-s V8
- Fanuc 31i-B

Snabbare väg till arbetsstycket genom bekvämt programmeringsstöd och simulering för din INDEX-maskin:

- Stycktidsoptimering
- Kortare riggningstider med hjälp av enkel felsökning i datorn
- Kollisionsövervakning
- Den virtuella och den verkliga maskinen är identiska

Förutom produktiva funktioner för programmering, optimering och simulering erbjuder WinFlexIPS^{Plus} "riggningdrift och automatisk drift" i 3D-modellen med alla manöverelement och funktioner. Som att stå vid den riktiga maskinen – på PC:n!

VERKTYGSHÅLLARE OCH RESERVDELAR

INDEX är den enda tillverkaren av verktygsmaskiner i världen som erbjuder ett stort, eget sortiment av verktygshållare. I vår iXshop hittar du dessutom allt för din maskin: Från originalreservdelar till tillbehör – beställ online dygnet runt.

- › Verktygshållare standardiserat eller kundspecifikt – direkt från maskintillverkaren
- › Hög tillgänglighet för reservdelar – även för äldre maskiner
- › Beställ bekvämt online i iXshop

Patenterad W-kuggning

Tack vare INDEX snabbspännsystem med integrerad W-kuggning kan verktygshållare för en- och flerspindliga maskiner bytas snabbt och enkelt utan någon komplicerad justering.



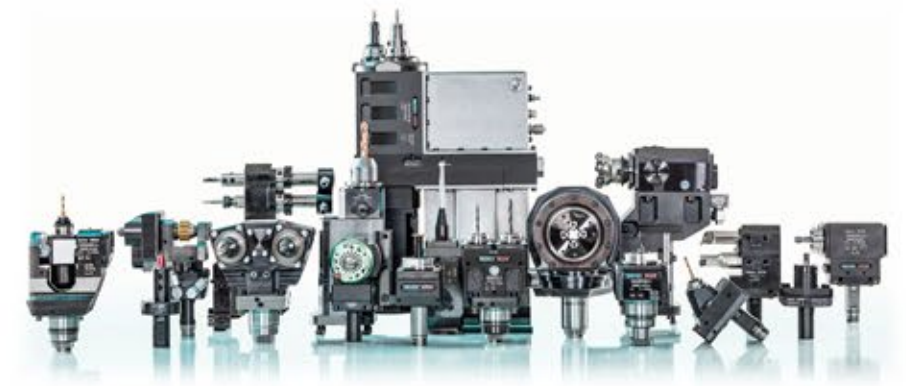
INDEX verktygshållare

Verktygshållare direkt från maskintillverkaren. Vi har optimala hållare och mer därtill: som kostnadseffektiv lösning har vi satt ihop passande verktygshållarpaket åt dig. För en störningsfri tillverkning erbjuder vi en snabb och omfattande reparations-service för verktygshållare.

INDEX reservdelar och tillbehör

Håll igång produktionen! När du behöver reservdelar eller tillbehör till dina maskiner, hjälper vårt reservdelsteam gärna till med heltäckande och kompetent rådgivning. Dra nytta av våra originalartiklar i tillverkar-kvalitet och vår höga reservdelstillgänglighet även till äldre maskiner.

VERKTYGSHÅLLARE OCH RESERVDELAR



iXshop BESTÄLLNINGSPORTALEN



Köp det du behöver online, allt från samma ställe: verktygshållare, spännidon, reservdelar, råmaterial, förbrukningsmedel och tillbehör. Kan även integreras i företagets ERP-system.

- ▶ Över 130 000 kvalitetsartiklar
- ▶ Skickas i regel samma dag
- ▶ Enkelt att hitta med smarta sökfunktioner
- ▶ Inköpsprocesserna anpassas till företagets behov
- ▶ Okomplicerade returer

Logga in nu och ta del av alla fördelar:

› ixshop.index-traub.com

Våra partners i iXshop:

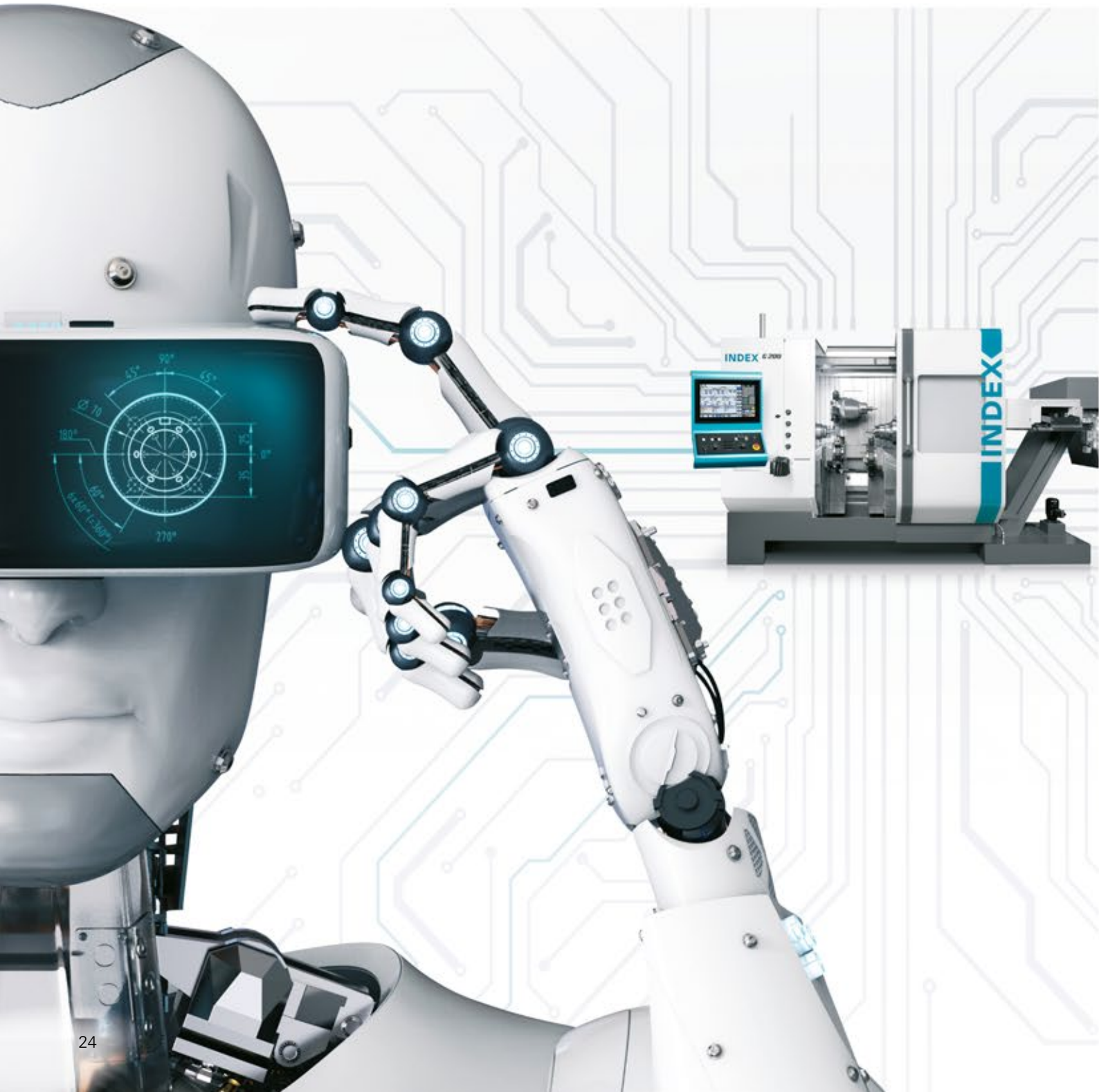


Xworld ALLT FÖR DIGITAL INTEGRERING

Förutom vår beställningsportal iXshop och serviceportalen iXservices innehåller iXworld även iX4.0 – INDEX IoT-plattform, som du kan använda för att integrera alla dina tillverkningsmaskiner i den digitala världen. iX4.0-apparna ger möjlighet till omfattande förbättringar i den löpande produktionen.

- › Uppkoppling för INDEX TRAUB-maskiner och maskiner från andra tillverkare
- › Ökar maskinernas nyttjandegrad och tillgänglighet
- › Uppfyller standarder och ger full transparens i dataanvändningen

Starta nu och använd
alla appar kostnadsfritt
i 12 månader med
iX4.0 go



iX4.0 – Tillsammans in i den digitala världen

iX4.0-apparna hjälper dig att identifiera potentialer och få information proaktivt vid eventuella avvikelser i en maskin, innan den stannar helt.

- Garantera maskinernas tillgänglighet med Condition Monitoring.
- Öka användningen av tillverkningsmaskinerna genom analyser av prestandan.
- Dokumentera maskintillstånd under en tillverkningsorder och fastställ de faktiska kostnaderna.



Säker anslutning!

En stabil och säker anslutning mellan alla maskiner och IoT-plattformen iX4.0 är grunden för digitaliseringen av företagets produktion.

- Uppfyller standarder som OPC UA, umati och MQTT.
- Krypterad dataöverföring med 192-bitars kryptering enligt rekommendationerna från tyska myndigheten för informationssäkerhet.
- Datalagringen sker via SAP:s molntjänst i Europa.



iX4.0-apparna kan användas för alla enheter med standardwebbläsare

Med en INDEX- eller TRAUB-maskin har du en enastående kvalitetsprodukt. För att ditt företag ska kunna hålla igång tillverkningen utan störningar stöttar vi dig med ett omfattande utbud av tjänster. Våra erfarna experter står till förfogande med stort know-how och tillförlitlighet.

- › Vi finns här för dig – personligen på plats, online via fjärrservice eller via vår hotline
- › Över 150 servicetekniker i Tyskland och serviceställen i över 50 länder internationellt
- › Rapportera en störning direkt online med TicketManager

Visste du att över 50 % av alla störningar kan avhjälpas direkt via vår Hotline?

INDEX serviceprodukter och renovering



- INDEX maskinkontroll
Tillståndsanalys för säker teknisk tillgänglighet.
- INDEX underhåll
Undvik stillestånd redan i förväg.
- INDEX komponentöversyn och INDEX totalöversyn
Professionell renovering och reparation i tillverkarkvalitet.

INDEX processtöd



- INDEX inställning
Den perfekta starten i din produktion.
- INDEX omriggning
Den optimala tillverkningsprocessen för nya arbetsstycken.
- INDEX processoptimering
Tillverka mer produktivt med optimerat processflöde.

INDEX utbildning

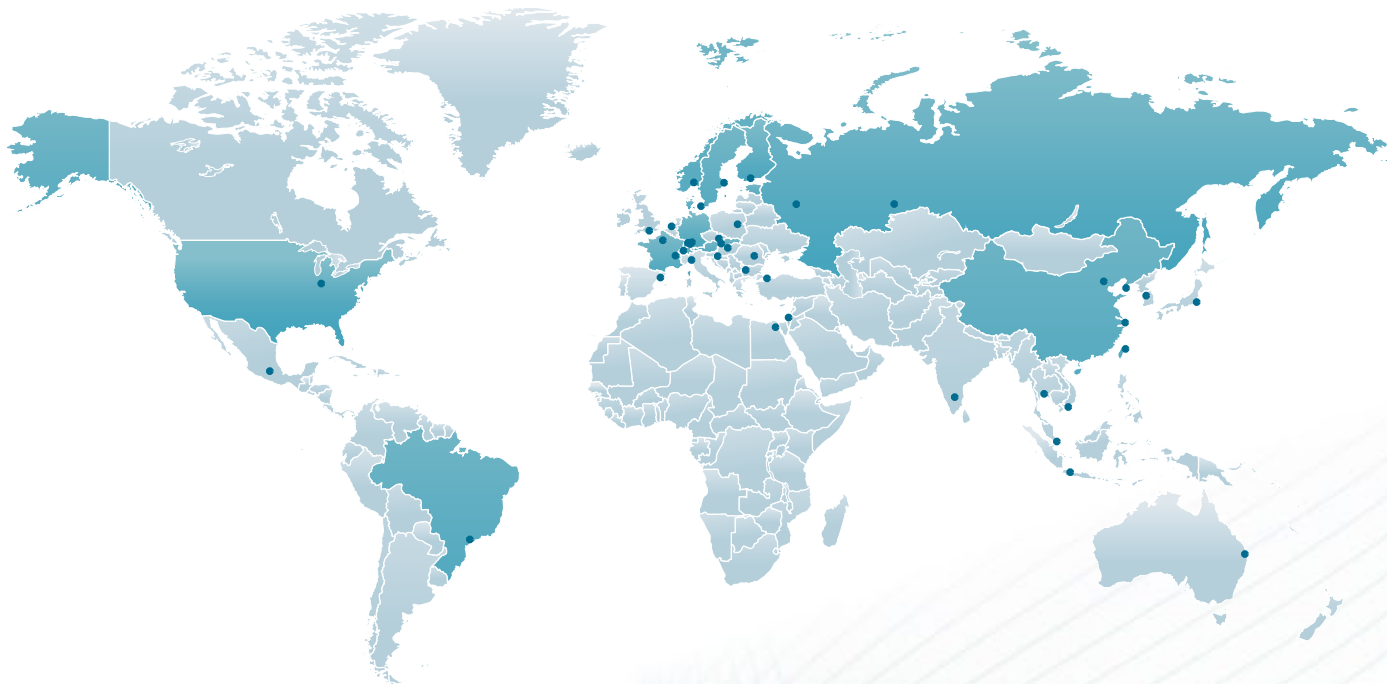


- INDEX utbildning
Välutbildade medarbetare tack vare professionella och praktiskt orienterade utbildningar. Vårt utbildningsteam erbjuder kvalificerade kurser för målinriktad ut- och vidareutbildning. Maskinerna blir ännu mer produktiva om de används av väl utbildade medarbetare. Nu även möjligt online!

INDEX finansieringslösningar



- INDEX finansiering
Den skräddarsydda finansieringslösningen säkrar företagets flexibilitet.
- INDEX Performance hyresmodell
För maximal flexibilitet och teknisk tillgänglighet.



BRASILIEN | Sorocaba
INDEX Tornos Automaticos Ind. e Com. Ltda.
Rua Joaquim Machado 250
18087-280 Sorocaba - SP
Tel. +55 15 2102 6017
info@index-traub.com.br
www.index-traub.com.br

KINA | Shanghai
INDEX Trading (Shanghai) Co., Ltd.
No.526, Fute East 3rd Road
Shanghai 200131
Tel. +86 21 54176637
info@index-traub.cn
www.index-traub.cn

KINA | Taicang
INDEX Machine Tools (Taicang) Co., Ltd.
1-1 Fada Road, Building no. 4
Ban Qiao, Cheng Xiang Town
215413 Taicang, Jiangsu
Tel. +86 512 5372 2939
taicang@index-traub.cn
www.index-traub.cn

DANMARK | Langeskov
INDEX TRAUB Danmark
Havretoften 1
5550 Langeskov
Tel. +45 30681790
info@index-traub.dk
www.index-traub.dk

TYSKLAND | Esslingen
INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky
Plochinger Strasse 92
73730 Esslingen
Tel. +49 711 3191-0
info@index-werke.de
www.index-werke.de

TYSKLAND | Deizisau
INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky
Plochinger Strasse 44
73779 Deizisau
Tel. +49 711 3191-0
info@index-werke.de
www.index-werke.de

TYSKLAND | Reichenbach
INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach
Tel. +49 7153 502-0
info@index-werke.de
www.index-werke.de

FINLAND | Helsingfors
INDEX TRAUB Finland
Hernepellontie 27
00710 Helsinki
Tel. +358 10 843 2001
info@index-traub.fi
www.index-traub.fi

FRANKRIKE | Paris
INDEX France S.à.r.l
12 Avenue d'Ouessant / Bâtiment I
91140 Villebon-sur-Yvette
Tel. +33 1 69 18 76 76
info@index-france.fr
www.index-france.fr

FRANKRIKE | Bonneville
INDEX France S.à.r.l
399, Av. de La Roche Parnale
74130 Bonneville Cedex
Tel. +33 4 50 25 65 34
info@index-france.fr
www.index-france.fr

NORGE | Oslo
INDEX-TRAUB Norge AB
Liadammen 23
1684 Vesterøy
Tel. +47 93080550
info@index-traub.no
www.index-traub.no

RYSSLAND | Toljatti
INDEX RUS
Lesnaya Street 66
445011 Toljatti
Tel. +7 848 269 16 00
info@index-rus.ru
ru.index-traub.com

SVERIGE | Stockholm
INDEX TRAUB Nordic AB
Fagerstagatan 2
16308 Spånga
Tel. +46 8 505 979 00
info@index-traub.se
www.index-traub.se

SCHWEIZ | St-Blaise
INDEX Werkzeugmaschinen (Schweiz) AG
Av. des Pâquiers 1
2072 St-Blaise
Tel. +41 32 756 96 10
info@index-traub.ch
www.index-traub.ch

SLOVAKIEN | Malacky
INDEX Slovakia s.r.o.
Vinohrádok 5359
901 01 Malacky
Tel. +421 34 286 1000
info@index-werke.de
sk.index-traub.com

USA | Noblesville
INDEX Corporation
14700 North Pointe Boulevard
Noblesville, IN 46060
Tel. +1 317 770 6300
info@index-usa.com
www.index-usa.com

INDEX

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky**

Plochinger Strasse 92
D-73730 Esslingen

Tel. +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587
info@index-werke.de
www.index-werke.de

Besök oss på sociala medier:

