

Kursbezeichnung: Programmiergrundkurs TX8i-s Steuerung für CNC-Drehmaschinen
der Baureihe TNL 18 / TNL 32 / B

Kurs-Nr.: 2.3

Teilnehmer: Programmierer und Bediener

Ausbildungsziel:

- Kennen lernen der TX8i-s spezifischen Programmiertechnik
- Erstellen kompletter Programme mit den häufigsten zerspanungstechnischen Anwendungen.

Der Kurs befähigt zur Teilnahme am Aufbaukurs 2.30 / 2.31

Lehrgangsinhalt:

- Basis Programmierung, Technologie
 - Nullpunktverschiebungen aller Systeme an Haupt- Gegenspindel
 - Benutzung des Geometrieprozessors
 - Dialogfunktionen, Init, Abgreifen Abstechen
 - Windowsfunktionen: Löschen, Kopieren, Ausschneiden Suchen / Ersetzen
 - Abgleichen
 - Unterschied Dialog- NC-Programm
 - Zyklenprogrammierung für Schruppen, Bohren, Gewinde
 - Unterprogrammtechnik / Makroaufruf
 - Erstellung eines Arbeitsplans
 - Erstellen eines Teileprogrammes für ein einfaches Drehteil mit einfacher Fräs-Bearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen
 - Eingabe und Simulation eines Teileprogrammes am PC
-

Teilnahmevoraussetzungen:

- Grundkenntnisse der CNC-Technik
 - PC Grundkenntnisse und Erfahrung an Traub CNC-Maschinen sind empfehlenswert
-

Kursdauer:

4,5 Tage - Montag (9:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Werk Reichenbach
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525